

OTIMIZE SUA PRODUÇÃO COM MONITORAMENTO DE UMIDADE



Os analisadores halógenos de umidade BEL são equipamentos robustos para avaliação de amostras de matérias primas e produtos acabados de indústria como a de alimentos, bebidas, cosméticos, agrícolas, entre outras.

Especificações

	M5 I-Thermo 163L	I-Thermo gráfico G163L
Linearidade (g)	± 0,003	± 0,003
Resolução (g)	0,001g	0,001g
Capacidade (g)	160g	160g
Faixa de temperatura	35-160 °C passo de 1 °C	35 - 160°C etapa de 1°C
Repetibilidade (g)	0,001g	0,001g
Aquecimento	Lâmpada de Halogênio 400 W span	Lâmpada de Halogênio 400 W span
Idioma disponível	Multi idioma	Multi idioma
Touchscreen	Sim	Não
Tipo de Display	Tela grande de 5" touchscreen - 800x480	LCD com iluminação
Prato	100 mm	100 mm
Resultados em	Umidade%, Resíduo Seco%, ATRO%, Peso	Umidade%, Resíduo Seco% e Peso
Comunicação USB	Sim	Sim
Precisão (g)	0,20%	0,20%
Tempo de Resposta	≤ 3	≤ 4
Saída para impressora	Sim	Sim
Dimensões e peso	345x215x235 mm 4,7Kg	345x215x235 mm 4,7Kg

INFORMAÇÕES:



Operação confiável, rápida e simples.



Design compacto: ocupa menos espaço na bancada.



Aplicável para ampla variedade de produtos.



Excelente repetibilidade de resultados.



Robusto: Fácil limpeza e calibração.



Display de cristal líquido iluminado (LCD).



Possui sistema de aquecimento por lâmpada halógena com excelente custo x benefício. Baixa manutenção.



Tecnologia da Itália.

Acessórios opcionais

• Mesa Antivibratória



• Peso padrão 50g

